

PRÄZISION + GESCHWINDIGKEIT = EFFIZIENZ

PrecisionCut MJR

- Hohe Präzision bei hoher Geschwindigkeit
- Gerade, gratfreie Abschnitte aus Draht und Rohr mit konvexer Spitzenform

RICHTEN UND ABSCHNEIDEN



Diese Maschine trennt Drähte und Kanülenrohre gratfrei

Ein Hebelsystem zieht den Draht oder das Rohr mit großer Präzision vom Coil ein. Die Teile werden mittels thermischem Reißen gratfrei getrennt. Hierbei werden beide Enden sanft abgerundet. Es wird eine Leistung bis 600 Stk/Min realisiert. Für Drahtdurchmesser bis 2,0 mm und Rohrdurchmesser von 0,17 - 3,0 mm.

Das geschlossene Maschinengehäuse dämmt den Schall effektiv und ist von allen Seiten leicht zugänglich. Antrieb, Elektrik und Zentralschmierung sind integriert.

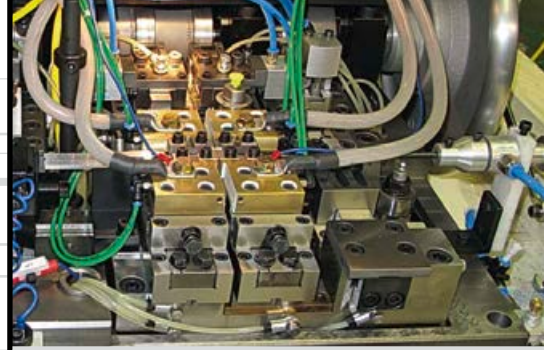


Jouhsen
bündgens
MASCHINENBAU GMBH

www.jouhsen.de

Technische Merkmale der Richt- und Abschneidemaschine

- Schwingungsfreier Aufbau mit präzise geschliffenen, austauschbaren Linearführungen zur Werkzeugaufnahme. Einzug und thermisches Reißsystem werden über eine Welle mit geteilten Kurven angesteuert.
- Richten mit rotierendem Richtapparat oder Rollenrichtapparat.
- Ausführung mit Schlaufensteuerung für hohe Leistung.
- Trennen mittels elektrischer Erwärmung und gleichzeitiger, mechanischer Reißbewegung.
- Gratfreie Endprodukte mit weichem Übergang vom Schaft zur Spitze.
- Überwachungsfunktionen: Drahtende, Drahtknick, Drahtschmierung, Druckluft, Zentralschmierung und Reißprozess, Zähler für Betriebsstunden und Produktionsstückzahl.

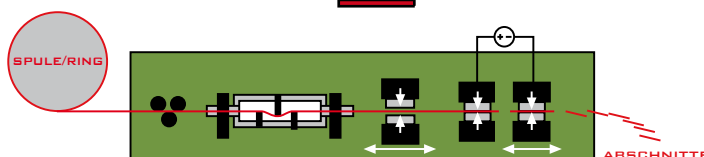


Technische Daten

MJR 2



Drahtdurchmesser	0,1 - 2,0 mm
Rohrdurchmesser	0,17 - 3,0 mm
Abschnittlänge	5 - 50 mm
Optionale Abschnittlänge	5 - 3000 mm
Leistung	bis zu 600 Stk/Min
Längentoleranz	± 0,1 mm
Anschlussleistung	7,5 kVA (13,5 kVA)
Maschinensteuerung	Siemens SPS
Zentralschmierung	installiert
Einzugssystem	mechanisch, Einzugshebel
Drehzahl stufenlos regelbar	ja
Abmessungen	L = 3.500 mm B = 1.700 mm H = 1.300 mm
Gewicht	1.500 kg
Geräuschpegel	< 80 dB(A)



THERMISCHES REISSEN
PrecisionCut MJR

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 02.16